



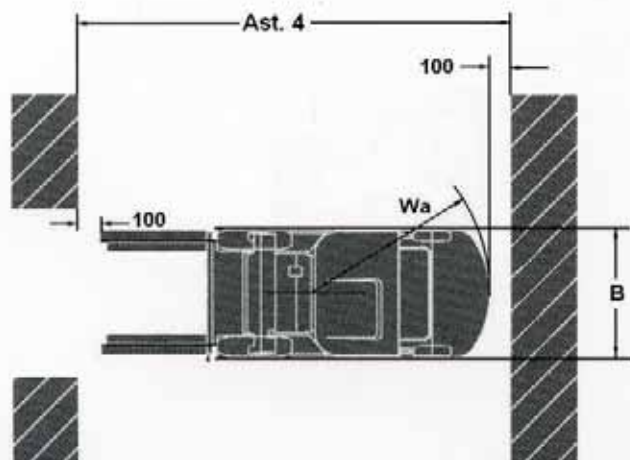
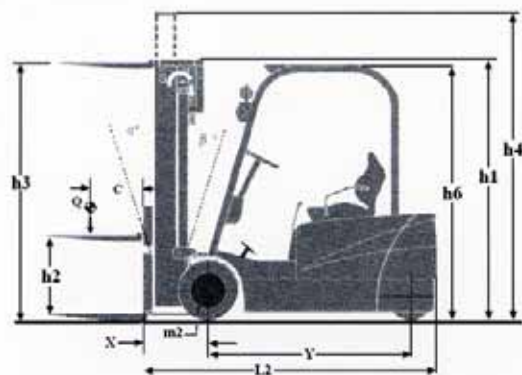
maximal

Carrelli elevatori elettronici
Serie M 4 RUOTE AC
1.5/2.0/2.5/3.0 t



Serie M 4 RUOTE AC 1.5/2.0/2.5/3.0 t

CATEGORIA	DESCRIZIONE	UNITA'	VALORE	FB 15-MQJZ2	FB 20-MQJZ2	FB 25-MQJZ2	FB 30-MQJZ2		
								1500	2000
CARATTERISTICHE	Modello								
	Portata	Carico nominale	Q	Kg	1500	2000	2500	3000	
	Baricentro	Centro del carico	C	mm	500	500	500	500	
	Tipo Motore	Elettrico (Batteria)			ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	
DIMENSIONI	Posto di guida	In piedi/seduto/a terra			SEDUTO	SEDUTO	SEDUTO	SEDUTO	
	Ruote (x=motrici)	Anteriori/posteriori		n°	2x/2	2x/2	2x/2	2x/2	
	Sollevamento con montante a 2 stadi	Alzata standard	h3	mm	3000	3000	3000	3000	
		Alzata libera	h2	mm	120	120	120	145	
	Forche standard	Lunghezza x larghezza x spessore		mm	920x120x35	1070x120x40	1070x120x40	1070x130x45	
	Brandeggio	Avanti(α) - Indietro(β)		Gradi°	6°/12°	6°/12°	6°/12°	6°/12°	
		Ingombri	Lunghezza al dorso FR	L2	mm	2160	2320	2340	2525
			Larghezza totale	B	mm	1080	1150	1150	1225
			Altezza mont. chiuso	h1	mm	1995	2045	2045	2090
			Altezza mont. aperto	h4	mm	3935	4000	4000	4160
	Altezza tettuccio	h6	mm	2130	2110	2110	2110		
Raggio di volta	Esterno	WA	mm	1980	2030	2060	2250		
Distanza del carico	Piano FR dall'asse ruote	X	mm	420	460	460	475		
Corridoio stivaggio	Pallets 800x1200	Ast4	mm	3400	3490	3520	3725		
	Pallets 1200x1200	Ast4	mm	3800	3890	3920	4125		
PRESTAZIONI	Velocità di:	Trazione con carico		Km/h	14	14	14	14	
		Trazione a vuoto		Km/h	15	15	15	14,5	
		Sollevamento con carico		mm/s	280	280	270	280	
		Sollevamento a vuoto		mm/s	440	480	440	440	
Pendenza superabile	Con / Senza carico		%	15/15	15/15	15/15	13/14		
PESI / TELAIO	Peso a vuoto	In ordine di marcia		Kg	3050	4100	4300	5150	
	Ruote (dimensioni)	Anteriori motrici			6.50-10	7.00-12	7.00-12	28x9-15	
		Posteriori			5.00-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8	
	Interasse ruote		Y	mm	1380	1500	1500	1600	
	Carreggiata	Centro ruote anteriori		mm	890	970	970	1000	
	Distanza dal suolo	Al punto più basso	m2	mm	110	120	120	130	
Freni		Di servizio a pedale			IDRAULICO	IDRAULICO	IDRAULICO	IDRAULICO	
	Stazionamento a mano				MECCANICO	MECCANICO	MECCANICO		
AZIONAMENTO	Motori elettrici	Trazione		Kw	7,5	11	11	12	
		Sollevamento		Kw	9,2	11	11	12	
	Batteria	Tensione / Capacità		V/Ah	48/450	48/600	48/600	80/500	
	Trasmissione	Tipo			AC/ZAPI	AC/ZAPI	AC/ZAPI	AC/ZAPI	
Impianto idraulico	Pressione d'esercizio		BAR	145	175	175	175		



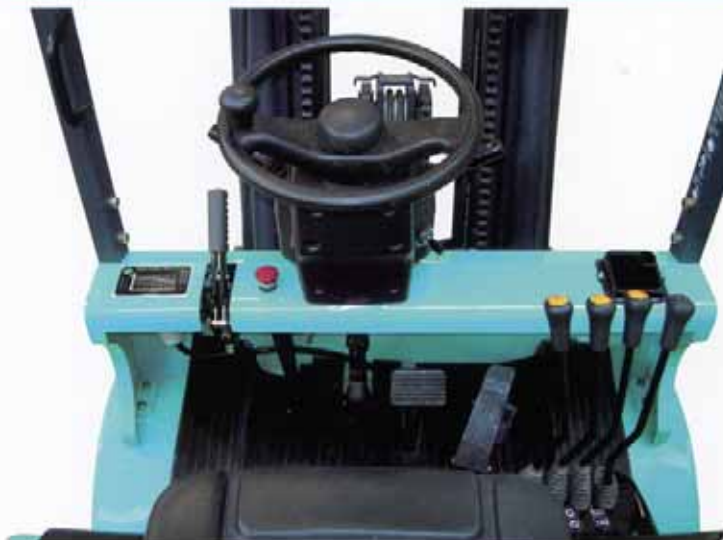
CARATTERISTICHE MONTANTI

	Duplex V.T.				Triplex G.A.L.			
	H3	H1	H2	H4	H3	H1	H2	H4
FB 15	3300	2150	120		4350	1950	1465	
	4000	2500	120		4500	2000	1515	
	4500	2795	120		4800	2100	1615	
					5400	2320	1845	
FB 20-25					6000	2510	2075	
	3300	2150	120		4350	1950	1477	
	4000	2520	120		4500	2100	1527	
	4500	2800	120		4800	2200	1627	
FB 30					5400	2370	1852	
					6000	2540	2077	
	3300	2250	145		4350	2055	1392	
	4000	2600	145		4500	2120	1442	
				4800	2220	1542		
				5400	2455	1767		
				6000	2635	1992		

PORTATE RESIDUE

	Baricentro mm	Montanti Duplex V.T.			Montanti Triplex G.A.L.				
		3300	4000	4500	4350	4500	4800	5400	6000
FB 15	500	1500	1500	1250	1250	1200	1150	800	600
	600	1350	1350	1100	1100	1080	1050	720	540
	750	1150	1150	980	980	950	900	630	470
	1000	950	950	800	800	770	750	520	380
FB 20	500	2000	2000	1800	1850	1750	1700	1300	950
	600	1750	1750	1630	1670	1580	1540	1170	860
	750	1500	1500	1430	1460	1400	1350	1030	750
	1000	1250	1250	1180	1200	1150	1100	850	620
FB 25	500	2500	2400	2150	2200	2100	2000	1500	950
	600	2200	2170	1950	2000	1900	1800	1360	860
	750	1900	1900	1700	1750	1660	1580	1190	750
	1000	1600	1580	1400	1450	1380	1300	990	620
FB 30	500	3000	3000	2700	2700	2600	2400	2000	1300
	600	2550	2550	2450	2450	2360	2180	1800	1180
	750	2250	2250	2150	2150	2070	1900	1590	1030
	1000	1850	1850	1780	1780	1700	1590	1320	860

ERGONOMIA / COMFORT



L'operatore, grazie al volante regolabile in altezza ed inclinazione, grazie all'ottima disposizione delle leve di comando accanto al sedile di guida ed al vano piedi ampio e ben dimensionato, può lavorare confortevolmente ed in totale sicurezza.

Il posto di guida, accuratamente studiato per garantire la massima ergonomia, consente una diminuzione della fatica fisica favorendo un aumento della produttività dell'operatore.

<< Il posto di guida

BATTERIA DI TRAZIONE



La batteria di trazione, di tecnologia europea, a piastre corazzate e con elementi imbullonati offre, oltre ad un moderno design, una manutenzione facile ed una garanzia di lunga durata nel tempo.

<< La batteria di trazione

IMPIANTO ELETTRONICO



L'impianto elettronico ZAPI AC di ultima generazione ed i potenti motori in corrente alternata adeguatamente dimensionati consentono di lavorare alle massime prestazioni sia in piano che in rampa.

L'assenza di teleruttori sull'impianto e la semplicità dei motori asincroni riducono al minimo gli interventi di manutenzione soprattutto sui carrelli utilizzati in ambienti polverosi.

<< L'impianto elettronico ZAPI AC